XIII Jornadas / Workshop AIMEN LASER 2017

Procesado de Materiales con Tecnología Láser
Materials Processing with Laser Technology

Octubre | 19-20 | October 2017

Síguenos en Twitter

PROGRAMA PROVISIONAL

Jueves, 19 de octubre de 2017

8.30 a 9.00h **Registro y entrega de documentación**
9.00 a 9.30h **Acto oficial de apertura**
Fernando Vázquez – Secretario General de AIMEN
Jesús Lago – Director Gerente de AIMEN

9.30 a 10.15h SESIÓN PLENARIA

Corte por láser - una nueva aplicación en el desmantelamiento nuclear
Keynote Speaker : Paul Hilton - TWI

10.15 a 10.35h SESIÓN PLATINUM

Bright Line Weld: Reducción de salpicaduras soldando a altas velocidades con láser de estado sólido
Arnulf Klaiber - TRUMPF Maquinaria S.A.

10.35 a 11.30h Sesión 1: Fuentes Láser y Sistemas

Nueva generación de láseres de diodo para fabricación aditiva y soldadura: mayor potencia y mejor calida de haz
Santiago Pomposiello - Laserline GmbH

Nuevo láser pulsado de fibra de alta potencia
Francisco Javier Jimeno - COHERENT ROFIN

ABB Soldadura láser remota PowerPac
Jakub Mzik – ABB s.r.o. – Robotics, Czech Republic

11.30 a 12.30h Café Networking y Visita Stands

12.30 a 14.00h Sesión 1: Fuentes Láser y Sistemas

Láser de fibra de varios núcleos: soluciones de unión innovadoras para soldadura y brazing
Joan Marsal – IPG Photonics Spain S.L.

Láseres ultrarrápidos y aplicaciones industriales innovadoras
Julie Guer – Amplitude Systèmes

Aproximaciones de procesado avanzado para aplicaciones de soldadura láser
Alexander Müller - II-VI HIGHYAG

Nueva función de disparo aleatorio para láser de pulsos ultracortos que aumenta el rendimiento, la precisión y la calidad en las aplicaciones de micromecanización
Andreas Oehler - Lumentum Switzerland AG

Laser Metal Deposition – Tecnología innovadora para procesos de fabricación aditiva con polvo e hilo
Markus Kogel-Hollacher - Precitec GmbH & Co. KG

Tecnología VCSEL y su aplicación en el Proyecto ComMUnion
Günther Derra - Philips GmbH Photonics y Laura Mera - AIMEN Centro Tecnológico

14.00 a 15.30h Comida Networking

15.30 a 17.30h Sesión Sponsors

19.45h Evento Social

21.30h Cena

Viernes, 20 de octubre de 2017

SALA TRUMPF

9.30 a 10.15h Sesión 2: Control de Calidad

Metrología en línea para el control de calidad en óptica de nivel de oblea de doble cara
David Peña – Sensofar Metrology

Cámaras de infrarrojo medio de alta velocidad para la observación y control en tiempo real de procesos láser
Germán Vergara - NIT, New Infrared Technologies S.L.

Imagen MWIR para control de alta velocidad en procesos de Laser Metal Deposition
Verónica Panadeiro – AIMEN Centro Tecnológico

10.15 a 10.45h Sesión 3: Aplicaciones Sectoriales

El láser como herramienta de soldadura y tratamiento corrector de distorsiones sobre estructuras aeronáuticas de aleación de Ti
Fidel Zubiri - LORTEK, S.COOP

Brackets para aeronaves fabricados con el material INCO 718 mediante Fusión Selectiva por Láser (SLM): parámetros de procesamiento, predicción de tensiones térmicas residuales y de distorsiones y diseño de soportes
Emma Gil – LORTEK, S.COOP

10.45 a 11.30h Café Networking y Visita Stands

11.30 a 13.00h Sesión 3: Aplicaciones Sectoriales

Uso de centros láser de nanosegundo y femtosegundo de 5 ejes para texturizado y micromecanizado
Raúl García – Microrelleus S.L.

Recubrimiento de titanio y superaleaciones mediante láser cladding
Raimond Franch - TMCOMAS

Zonas de ablandamiento en piezas estampadas en caliente para la mejora de la unión
Laura Galceran - GESTAMP - Autotech Engineering AIE

Microestructurado de materiales biocompatibles con láser basado en el efecto Talbot
Maite Flores-Arias – Universidad de Santiago de Compostela

Modelando el futuro de la producción: La visión de la Industria 4.0 desde la Fabricación Aditiva (3D Printing Industrial)
Javier Paluzíe - EOS GmbH Electro Optical Systems | RMS Rapid Manufacturing Systems

Micromecanizado en vidrio aplicado en la industria
Audrey Champion - LASEA

SALA LÁSER

9.30 a 10.45h Sesión 4: Nuevos Procesos y Otros

Aplicaciones del "sweet spot" para láseres ultrarrápidos
Axel Wehling - COHERENT ROFIN

Ventana amplia de seguridad láser activa - protección y visibilidad para sistemas láser de varios kilovatios
Hans Christian Meedt – LASERVISION GmbH & Co.KG

Reducción de la tasa de proyecciones en soldadura láser 1 micra de alta potencia
Serge Suzon - AIR LIQUIDE ESPAÑA

Efecto de la altura focal del láser en la fabricación de recubrimientos mediante láser cladding
María Dolores Escalera – Universidad Rey Juan Carlos

Seguridad con láseres ultrarrápidos y ultraintensos
Rocío García - PROCARELIGHT S.L.

10.45 a 11.30h Café Networking y Visita Stands

11.30 a 13.00h Sesión 4: Nuevos Procesos

Influencia de los gases de proceso en el soldeo láser
Javier Martín - The Linde Group

Desarrollo de un sistema de detección de forma para la automatización del procesado por ablación láser de superficies en 3D
Javier Lamas – Universidade de A Coruña

Láseres en composites - 25 años de la tecnología de colocación de cintas mediante láser en Aachen: estado actual y tendencias
Christian Kukla – Fraunhofer IPT

Oxidación superficial de titanio por cw-Nd: YAG láser
María José Tobar - Universidade de A Coruña

Fabricación in situ de material compuesto Al/AlN mediante tecnología láser
Pilar Rodrigo – Universidad Rey Juan Carlos

Soldadura láser arco en aceros de alta resistencia templados y revenidos
Eva Vaamonde – AIMEN Centro Tecnológico

13.00 a 13.15h Clausura SALA TRUMPF

13.15 a 14.30h Comida Networking

ORGANIZA

aimen CENTRO TECNOLÓGICO

PATROCINAN

TRUMPF · Linde · Álava Ingenieros · Amplitude · EOS · RMS · II-VI HIGHYAG · lasea · laserline · ProCareLight · PRO-LITE · RENISHAW · COHERENT · rofin · TMCOMAS · ABB · gradiant · LASING · mtb · PRAXAIR